



## A-KLIP AUTO

### Proprietà

- ottima resistenza alle temperature
- difficilmente infiammabile
- idoneo per aspirazione
- altamente flessibile
- rapporto di compressione 6:1
- resistente alle vibrazioni e alla abrasione
- altamente resistente alle sollecitazioni meccaniche
- spirale esterna in acciaio che protegge dall'abrasione
- elevata resistenza alla trazione tra la parete del tubo e la spirale esterna
- idoneo per polveri e gas non combustibili a bassa conduttività a norme TRGS 727 (zone 1, 21). La parte terminale della spirale deve essere messa a terra da ambo i lati e il passo della spirale deve essere < 30 mm per garantire la dissipazione statica (vedi registrazione n° 28.12)
- a norma RoHS

### Applicazioni

- estrazione gas di scarico (in particolare per motori diesel)
- estrazione gas di scarico ciminiera
- apparati per estrazione dei fumi
- passaggio di aria bollente
- industria aerospaziale e della difesa
- costruzione di veicoli e motori
- meccanica generale
- applicazioni a bassa pressione

### Costruzione

- parete del tubo con speciale tessuto in KEVLAR rivestito di silicone all'interno per alte temperature con spirale esterna in acciaio galvanizzato



**Codice - A8C08....**

**Sottostrato - TESSUTO HT**

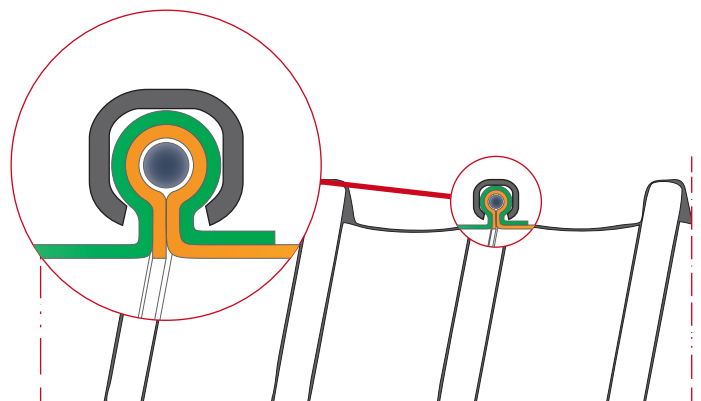
**Temperatura esercizio -  $-60 \div +300$  °C**

**Pressione -  $0,016 \div 0,94$  bar**

**Depressione -  $0,010 \div 3,68$  mtH<sub>2</sub>O**

**Diametro min÷max -  $38 \div 900$  mm e oltre**

**Caratteristiche principali - Resistente all'abrasione, Tubo spiralato**





Aria/Fumi

**A-KLIP AUTO****Produzione standard**

- diametri: 38÷900
- colori: interno grigio-argento, esterno grigio-verde
- lunghezza: 3 m e 6 m

**Disponibili a richiesta**

- diametri speciali fino a 2000 mm
- lunghezze speciali fino a circa 15 m
- passo e/o dimensioni della spirale differenti su disegno del cliente
- spirale esterna in acciaio INOX (1.4512 o 1.4301) o alluminio
- costruzione a doppio strato che aumenta la resistenza alla depressione (fino al 30% in più che con il singolo strato del tubo standard)

Ø interno	pressione d'esercizio	depressione	raggio di curvatura	peso
mm	bar	mtH <sub>2</sub> O	mm	kg/m
38	0,940	3,680	23	0,50
40	0,930	3,600	24	0,50
45	0,920	3,400	27	0,50
50	0,900	3,200	30	0,50
55	0,850	2,650	33	0,60
60	0,780	2,220	36	0,60
65	0,680	1,900	39	0,70
70	0,670	1,600	42	0,70
75	0,620	1,400	45	0,80
80	0,610	1,250	48	0,80
90	0,560	1,000	54	0,80
100	0,510	0,800	60	0,90
110	0,480	0,660	66	0,90
120	0,360	0,560	72	1,00
125	0,330	0,500	75	1,00
130	0,280	0,470	78	1,10
140	0,250	0,410	84	1,10
150	0,220	0,360	90	1,20
160	0,210	0,310	96	1,20
170	0,190	0,280	102	1,30
175	0,185	0,260	105	1,40
180	0,172	0,245	126	1,40
200	0,148	0,200	140	1,60
215	0,128	0,175	151	1,70
225	0,115	0,160	158	1,80
250	0,100	0,130	175	2,00
275	0,080	0,105	193	2,10
300	0,070	0,090	210	2,20
315	0,062	0,080	221	2,20
325	0,059	0,075	228	2,30
350	0,056	0,065	245	2,60
375	0,050	0,055	300	2,90
400	0,047	0,050	320	3,10
450	0,045	0,040	360	3,60
500	0,043	0,032	400	4,10
550	0,042	0,026	440	4,60
600	0,039	0,022	480	5,10
700	0,031	0,016	560	6,00
800	0,022	0,013	640	6,90
900	0,016	0,010	720	7,80

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • ott\_17 rdb