



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica

A-FOOD SIL FDA NET TR

Proprietà

- tubo di silicone rinforzato per mandata e aspirazione di fluidi a bassa e alta temperatura
- interno in gomma siliconica trasparente, alimentare e atossica con inserti tessili in kevlar
- strato esterno in gomma siliconica trasparente
- conforme alle seguenti normative:
 - Regolamento (CE) n.1935/2004 e n. 2023/2006
 - CoE Resolution on silicones AP (2004)5
 - Raccomandazione XV, BfR.
 - FDA 21 CFR § 177.2600
 - USP Classe VI
- pressione di scoppio fino a 60 bar in base al diametro
- inodore e insapore
- sterilizzabile in autoclave



Applicazioni

- impianti tecnologici biomedicali
- industria alimentare, chimica e farmaceutica
- odontoiatria
- autoclavi
- refrigerazione
- industria aerospaziale
- pompe per il vuoto
- collegamenti per sistemi di riempimento
- trasporto corpi fluidi a temperatura controllata

Struttura

- tubo in Silicone trasparente con rinforzo tessile in kevlar

Codice - F8G07....

Sottostrato - SILICONE

Temperatura esercizio - -40 ÷ +180 °C

Pressione di Scoppio - 6 ÷ 60 bar

Depressione - 1,53 ÷ 6,12 mtH2O

Diametro min/max - 3 ÷ 50 mm

Caratteristiche principali - Atossico, FDA, Retinato

Ø interno	Ø esterno	spessore parete	pressione di scoppio	depressione	raggio di curvatura
mm	mm	mm	bar	mtH2O	mm
3,0	8,0	2,50	60	1,53	30
4,2	8,2	2,00		1,53	
6,0	12,0	3,00	40	1,53	50
6,0	12,4	3,20		1,53	50
8,0	15,0	3,50	40	1,53	60
9,5	17,0	3,75		1,53	70
10,0	17,0	3,50	35	1,53	
12,5	21,0	4,25	30	1,53	80
16,0	25,0	4,50	30	2,04	100
19,0	31,0	6,00	25	2,04	150
25,0	37,0	6,00	15	2,55	185
32,0	45,0	6,50	10	3,06	220
38,0	51,0	6,50	10	4,08	260
50,0	64,0	7,00	6	6,12	360

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto - ott_20 rbd