



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica



Vapore
Acqua Calda

A-FOOD NBR FDA STEAM

Proprietà

- tubo progettato specificatamente per caseifici, conservifici, mercati del pesce, ecc.
- altamente flessibile
- strato del rivestimento antimacchia
- resistente ai grassi animali e vegetali
- non contiene ftalati

Applicazioni

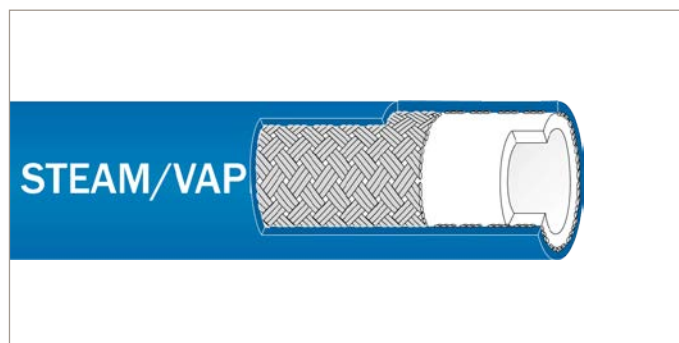
- per la pulizia a vapore a temperature fino a + 165 °C e per lavaggio ad acqua calda nell'industria alimentare
- idoneo anche per il trasferimento di liquidi alimentari caldi
- idoneo anche per applicazioni con avvolgitubo

Struttura

- sottostrato: NBR, di qualità alimentare, resistente al grassi, bianco, liscio
- armatura: filo sintetico
- rivestimento: NBR/PVC, resistente al grassi e alle condizioni atmosferiche, blu, liscio

Norme/Approvazioni

- Regolamenti EU n° 1935/2004 e 2023/2006
- Regolamenti FDA 21 CFR 177.2600
- Regolamenti DE: BfR raccomandazione XXI cat. 3



Codice - F8G16...

Sottostrato - NBR

Temperatura esercizio - vapore: -20 ÷ +165 °C
acqua: -20 ÷ +100 °C

Pressione - vapore: 6 bar
acqua: 20 bar

Depressione - n.d.

Diametro min÷max - 13 ÷ 25 mm

Caratteristiche principali - Uso alimentare

Ø interno	Ø esterno	pressione d'esercizio (vapore)	pressione d'esercizio (acqua)	pressione di scoppio	raggio di curvatura	peso	lunghezza rotolo
mm	mm	bar	bar	bar	mm	kg/m	m
13	23	6	20	60	65	0,38	20/40/60/80
16	26	6	20	60	85	0,44	20/40/80
19	31	6	20	60	100	0,63	20/40/80
25	37	6	20	60	125	0,78	20/40

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • ott_17_rdb