



Alimentari  
Farmaceutici  
Cosmetica



Vapore  
Acqua Calda

## A-FOOD SIL FDA

### Proprietà

- tubo silicone estruso con rinforzo tessile catalizzato perossido
- particolarmente indicato per passaggio in mandata di fluidi nel campo alimentare
- resistente, leggero e manegevole
- compensa vibrazioni e differenze di livello
- aspetto translucido e liscio esternamente e internamente
- inodore, insapore, atossico e resistente al calore
- idoneo al contatto con alimenti secondo normative:
  - Regolamenti USA: FDA 21 CFR 177.2600
  - Regolamenti DE: BfR parte XV
  - Regolamenti EU: n°1935/2004/CE

### Applicazioni

- mandata di prodotti ad alta purezza in campo alimentare, farmaceutico, cosmetico e biotecnologico
- ideale per le linee di dosaggio

### Struttura

- sottostrato: silicone catalizzato perossido
- armatura: fibre poliestere
- copertura: silicone catalizzato perossido



**Codice - F8G20....**

**Sottostrato - FVMQ**

**Temperatura esercizio -  $-60 \div +200$  °C**

**Pressione - 2,35 ÷ 12,48 bar**

**Depressione - n.d.**

**Diametro min/max - 10 ÷ 100 mm**

**Caratteristiche principali - Retinato, Uso alimentare, FDA**

Ø interno	spessore parete	pressione d'esercizio	pressione di scoppio	raggio di curvatura	peso	lunghezza rotolo
mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m
10	5	12,48	37	73	0,389	4
13	5	11,33	34	84	0,422	4
16	5	10,41	31	97	0,459	4
19	5	9,66	29	111	0,498	4
25	5	8,45	25	144	0,588	4
32	5	7,36	22	190	0,713	4
38	5	6,61	20	236	0,841	4
40	5	6,38	19	252	0,889	4
50	5	5,40	16	346	1,171	4
60	5	4,60	14	456	1,340	4
76	5	3,56	11	666	2,130	4
100	5	2,35	7	1063	4,310	4

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto - ott\_17 rbd