



Alimentari
Farmaceutici
Cosmetica

A-PHARMA SIL

Proprietà

- tubo in silicone catalizzato al platino, anti-aderente e idrofobico
- massima sicurezza in applicazioni sanitarie ed ambienti sterili: prodotto con massima cura a partire dalla scelta di ingredienti ad alta purezza, sino alle procedure di produzione e allo specifico stoccaggio
- validazione di grado farmaceutico: l'avanzato profilo di **A-PHARMA Sil** è testato in conformità a USP Classe VI, EU Pharmacopoeia e Standard FDA
- tubo conforme al Reg. EC 1935/2004 e al 2023/2006/EC (GMP). Il ciclo produttivo non impiega derivati animali, ftalati, adipati e materiali soggetti a restrizioni secondo il Reg. EC 1907/2006 (REACH)

Applicazioni

- aspirazione e mandata di prodotti ad alta purezza, prodotti alimentari e fluidi con contenuto di alcool fino al 96%
- versione rinforzata adatta ad applicazioni in processi che richiedano raggi di curvatura ridotti ed elevata resistenza all'aspirazione
- normalmente impiegato nelle industrie alimentari e farma-cosmetiche
- resiste con efficienza ad un uso in forte aspirazione

Struttura

- sottostrato: gomma silicone traslucido (SILICONE-3362PT), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, speculare, liscio
 - rinforzi: tessili in poliestere ad alta resistenza e spirale incorporata in acciaio INOX AISI 302
 - copertura: gomma silicone traslucido (cod. SILICONE-3362PT), grado farmaceutico e alimentare, inodore, insapore, liscio con finitura lucida.
- Non genera residui di alcun tipo rispetto alla classica finitura ad impronta tela. Facilmente lavabile con qualsiasi detergente.



Codice - F8G25....

Sottostrato - Silicone Catalizzato al Platino

Temperatura esercizio - $-60 \div +200$ °C

Pressione - 10 bar

Depressione - 9,18 mth2O

Diametro min÷max - 13 ÷ 38 mm

Caratteristiche principali - Libero da ftalati, Atossico, Uso alimentare, Materie prime di alta purezza

Normative

- US Pharmacopoeia Classe VI, non citotossico (ISO 10993-Parte 5)
- Conformità: FDA, BfR, E.P. 3.1.9. (European Pharmacopoeia)

Sterilizzazione

- sterilizzazioni con vapore +135°C, a 3.5 bar per un massimo di 90 minuti
- sterilizzazioni con aria calda a +200°C per un massimo di 30 minuti
- sterilizzazioni ripetute ad intervalli inferiori ad 1 ora possono degradare gravemente le proprietà meccaniche del tubo

Ø interno	Ø esterno	spessore parete	pressione d'esercizio	pressione di scoppio	raggio di curvatura	depressione	peso	lunghezza rotolo
mm	mm	mm	bar	bar	mm	mth2O	kg/m	m
13	23	5	10	30	40	9,18	0,38	30
19	29	5	10	30	55	9,18	0,51	30
25	35	5	10	30	65	9,18	0,72	30
38	48	5	10	30	110	9,18	1,04	30

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • mar_18 rdb