



TUBI IN SILICONE CON RINFORZI TESSILI

Proprietà

- prodotti con il nostro processo di estrusione che include un rinforzo di poliestere intrecciato, catalizzato al platino, sono identificabili con la tipica spirale blu
- i nostri tubi di silicone rinforzato sono l'ideale quando si incontrano applicazioni con pressioni elevate e/o alte temperature
- i tubi sono sterilizzabili in autoclave, o con lavaggio con ossido di etilene o con irradiazione di raggi gamma nei limiti di cicli e livelli di esposizione legali

Conformità alle norme

- ISO 10993-1
- FDA 21 CFR 177-2600
- USP CLASS VI
- EP 3.1.9

- Helix Medical Europe KG certifica che i loro tubi di silicone sono prodotti seguendo le Good Manufacturing Practices (GMP) in conformità al Quality System Regulation (QSR) per i dispositivi medici.
- Helix Medical Europe KG è certificata secondo la normativa ISO 13485.
- Il materiale usato soddisfa o supera le esigenze di biocompatibilità secondo la USP Class VI.
- Questi tubi in silicone catalizzati al platino hanno completa tracciabilità delle materie prime e non contengono additivi, plastificanti o componenti perossidici.



Codice - T4HSPBR....

Materiale - SILICONE CATALIZZATO AL PLATINO

Temperatura esercizio - $-60 \div +180$ / punte $+200$ °C

Pressione - $5,33 \div 16,20$ bar

Diametro min/max - $3,18 \div 25,40$ mm

Durezza standard - 65 °shore A

Ø interno	Ø esterno	pressione d'esercizio	pressione di scoppio
mm	mm	bar	bar
3,18	9,27	16,20	48,60
4,76	11,35	15,03	45,10
6,35	13,21	14,47	43,40
7,93	15,04	12,73	38,20
9,53	16,64	11,60	34,80
12,70	20,32	9,87	29,60
15,88	24,51	8,17	24,50
19,05	27,97	6,43	19,30
22,23	31,37	5,87	17,60
25,40	34,54	5,33	16,00

ATAG si riserva il diritto di applicare modifiche senza preavviso, in virtù di eventuali migliorie qualitative e/o tecniche del prodotto • mag_18 rdb